РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАСКИ СВАРЩИКА ХАМЕЛЕОН

ПТК ТИП II (SK500)
ПТК ТИП II (SK600)

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Маски сварщика были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших технологий и повышенных требований к уровню безопасности. Безопасная и надежная работа гарантируется при правильной эксплуатации продукции. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение требований может привести к серьезному ущербу для здоровья и жизни людей, целостности имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Маски сварщика предназначены исключительно для защиты сварщика во время сварки, шлифовки металлов и плазменной резки, иное применение продукции не предусмотрено и не допускается.
Использовать строго по назначению, возраст 18+, при наличии физиологических особенностей и по вопросам здоровья - обратитесь к вашему лечащему врачу.
Не требует ухода. При утилизации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности. Литиевые элементы питания необходимо утилизировать отдельно, через специальные пункты приема отработанных элементов питания.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ к вашему аппарату.

СОДЕРЖАНИЕ

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ	6
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	6
УСТАНОВКА И НАСТРОЙКИ	9
КОМПЛЕКТАЦИЯ	11
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	12
РЕКОМЕНДАЦИИ	13
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	15
ХРАНЕНИЕ	15
ТРАНСПОРТИРОВКА	15
УТИЛИЗАЦИЯ	16
ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ	16
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	16
СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ	16
СЕРВИСНЫЕ ТАЛОНЫ	17

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием маски сварщика внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.
2. Не допускается внесение изменений или выполнение каких-либо действий при использовании маски сварщика, не предусмотренных данным руководством.
3. По всем вопросам, которые возникли в ходе эксплуатации маски сварщика, Вы можете получить консультацию у специалистов отдела продаж и специалистов технического отдела компаний ООО «Сварка-Комплект» или ООО «Торговая группа ПТК». Отдел взаимодействия с клиентами: +7 (495) 363-38-27, +7 (812) 326-06-46, info@ptk.group.
4. Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации маски сварщика автоматического или самостоятельного внесения изменений в конструкцию продукции, за возможные последствия или некорректное выполнение рекомендаций, изложенных в руководстве.
5. Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и функционала продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С МАСКОЙ СВАРЩИКА. РУКОВОДСТВО ДОЛЖНО СОПРОВОЖДАТЬ ПРОДУКЦИЮ ПРИ ПРОДАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ГАРАНТИЙНОМ И СЕРВИСНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Регламент Таможенного союза: ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты». Продукция изготовлена в соответствии с EN 379:2003+A1:2009 «Средства индивидуальной защиты глаз. Автоматические сварочные фильтры». ГОСТ 12.4.023-84 «Система стандартов безопасности труда. Щитки защитные лицевые. Общие технические требования и методы контроля» пункт 2.5. ГОСТ 12.4.253-2013 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования» пункты 5.3.2, 5.2.6.1 и 5.2.6.2.

При эксплуатации масок сварщика соблюдайте меры предосторожности:

- Маска сварщика не предназначена для защиты во время лазерной очистки, сварки и резки.
- Избегайте положений, которые могут повредить незащищенные участки лица и тела во время работы воздействием искр, брызг металла, прямого и отраженного излучения.
- Рекомендуется надевать маску сварщика поверх головного убора.
- Перед каждым использованием маски необходимо проверить работоспособность маски, светофильтра:
  - Проверьте срабатывание затемнения, нажав кнопку Test. Если отсутствует срабатывание автоматического затемнения светофильтра при поджиге дуги, то незамедлительно прекратить работу.
  - Проверьте все составляющие маски, реечного наголовника и светофильтра на предмет износа или повреждений. Все поврежденные детали необходимо заменить.
  - Перед началом работы необходимо очищать от загрязнения датчики и солнечные батареи на передней части светофильтра. Не используйте сильные чистящие растворы.
- Не используйте автоматический светофильтр без внешнего и внутреннего защитных стекол. Это может привести к повреждению фильтра и лишению гарантии.
- Не используйте светофильтр без сварочной маски. Так вы можете повредить голову и лицо тепловым, ультрафиолетовым и инфракрасным излучением, повредить кожу искрами и брызгами расплавленного металла.
- Данный тип светофильтров не может использоваться для лазерной сварки и резки металлов.
- Если длительное время светофильтр не используется, то его рекомендуется хранить с солнечными батареями, направленными на источник света (дневного или периодически включаемой лампы), либо извлечь литиевый элемент из светофильтра и хранить отдельно.
- Проверяйте работу светофильтра до начала сварочных работ. Осуществить проверку можно при помощи лампы или тестера. Перед каждым использованием убедитесь, что защитные экраны чистые и сенсоры внешних линз не покрыты грязью.
- Избегайте попадания влаги и воды на светофильтр. Маску сварщика не рекомендуется использовать под дождем.
- Заменяйте внешнее поликарбонатное защитное стекло при появлении трещин и царапин.
- Не подвергайте маску сварщика и светофильтр ударным нагрузкам.
- Используйте маску только в диапазонах температур от -5 до +55°C.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующие рекомендации:

• К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе.

• Для защиты органов зрения и лица обязательно применение защитных масок. Также необходимо предусмотреть защиту от воздействия сварочной дуги посторонних лиц. С этой целью устанавливаются специальные экраны или щиты, не допускающие ослепления помощников сварщика.

• Регулярно удаляйте пыль и загрязнения с маски/светофильтра при помощи специальных очищающих салфеток или чистого и сухого сжатого воздуха. Давление воздуха должно быть уменьшено до величины, безопасной для деталей оборудования.

• Если оборудование не используется в течение длительного времени, храните его в оригинальной упаковке в сухом месте.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочные маски – это средство индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц, от термических рисков электрической дуги, от механических воздействий. Благодаря обтекаемой форме маски, снижается вероятность проникновения в подмасочное пространство искр и расплавленных брызг металла, газов и аэрозолей.

Сварочные маски ПТК ТИП II (SK500) и (SK600) – это маски сварщика хамелеон с автоматическим затемнением. В маску установлен светофильтр с технологией естественной цветопередачи.

Два диапазона степени затемнения светофильтра: DIN 9–13 для стандартной ручной дуговой (MMA) и полуавтоматической (MIG/MAG) сварки, DIN 5–9 для сварки на малых токах (например, аргонодуговая сварка TIG).

Режим GRIND полностью отключает затемнение для шлифовки металла.

Питание светофильтров в маске происходит от солнечной батареи и съемного элемента питания – литиевой батарейки CR2032 (2 шт.).

Функция проверки уровня заряда аккумулятора. Наличие индикатора низкого уровня заряда батареи.

В масках предусмотрено специальное крепление для установки диоптрической линзы.

Реечный наголовник в масках можно регулировать в 4-х пространственных положениях: регулировка высоты, плотность посадки, регулировка расстояния от лица и угла наклона.

Маркировка светофильтров

1/1/1/2

1 – Оптический класс

1 – Класс рассеивания

1 – Класс однородности

2 – Класс угловой однородности

Маркировка степени затемнения

5–9 / 9–13 DIN

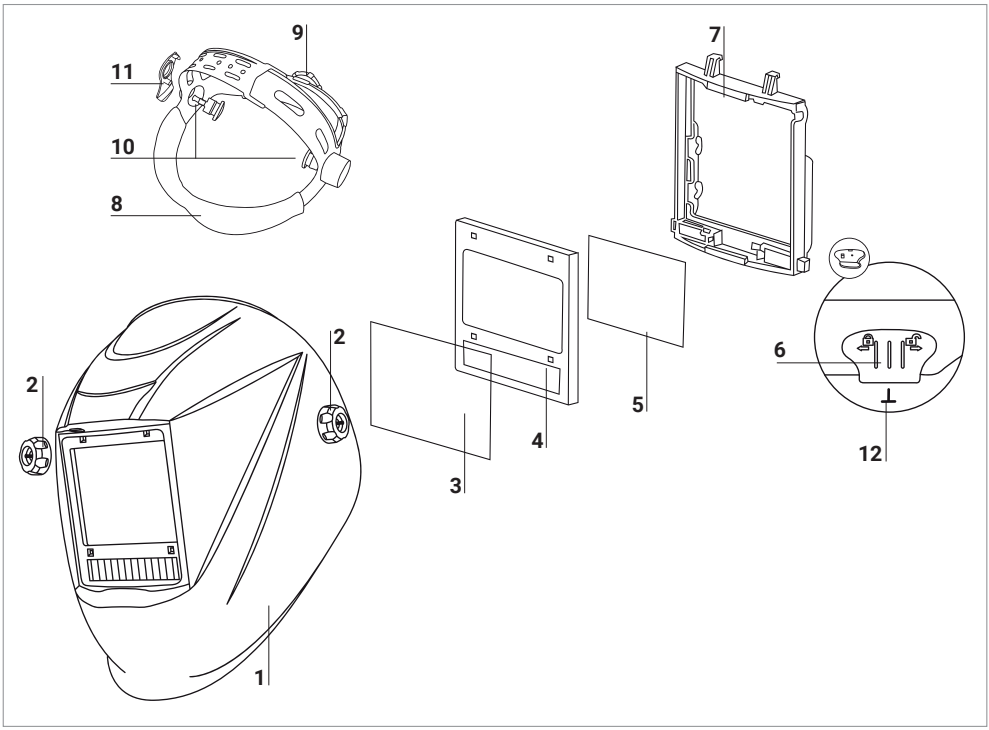
5 / 9 – Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии

9 / 13 – Максимальная степень затемнения в закрытом состоянии

Светофильтры автоматические

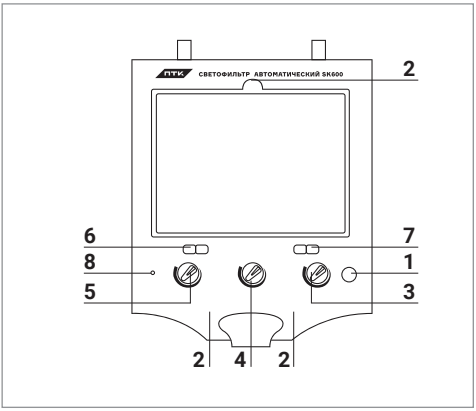
Автоматический светофильтр защищает глаза сварщика от теплового, ультрафиолетового и инфракрасного излучения, выделяемого в процессе сварки. В отличие от обычных темных стекол, автоматический светофильтр позволяет видеть область сварки перед поджигом дуги, что освобождает руки, не требует поднятия или опускания сварочной маски, исключает случайное облучение из-за раннего поджига дуги, обеспечивает более точное позиционирование электрода или горелки. За счет этого существенно увеличивается производительность и повышается качество сварочных работ.

Время срабатывания затемнения 0,2 мс. Задержку времени перехода светофильтра от темного режима к светлому можно установить в промежутке 0,1–1,0 секунды. Светофильтр оборудован блоком непрерывной регулировки затемнения, который позволяет подобрать уровень затемнения в диапазоне от 5 до 9 или от 9 до 13. Электропитание светофильтра осуществляется за счет солнечной батареи и двух литиевых батареек типа CR2032.



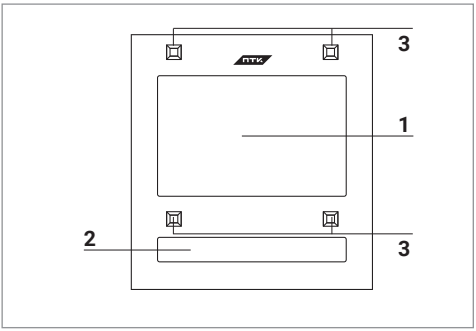
1. Корпус маски сварщика
2. Гайка-барашек крепления наголовника к корпусу маски
3. Поликарбонатное защитное стекло наружное
4. Светофильтр автоматический
5. Поликарбонатное защитное стекло внутреннее
6. Защелка, фиксирующая рамку в посадочном отверстии
7. Рамка светофильтра
8. Реечный наголовник
9. Регулировка наголовника
10. Винты крепления наголовника к корпусу маски
11. Пластика-ограничитель положения корпуса маски
12. Заглушка-ограничитель

СВЕТОФИЛЬТР АВТОМАТИЧЕСКИЙ SK500 / SK600



Внутренняя часть светофильтра:

1. Кнопка теста
   Проверка уровня заряда батареи
2. Литиевая батарея CR2032, 2 шт.
3. Регулятор чувствительности
4. Регулятор времени задержки
5. Регулятор степени затемнения
6. Переключатель степени затемнения 9/13 и 5/9
7. Переключатель со сварки на зачистку – шлифовку
8. Индикатор низкого заряда батареи



Внешняя часть светофильтра:

1. Смотровое окно
2. Солнечная батарея
3. Сенсоры

УСТАНОВКА И НАСТРОЙКИ

Перед началом использования маски сварщика необходимо отрегулировать реечный наголовник, чтобы маска надежно была зафиксирована на голове сварщика.

Регулировки под размер головы

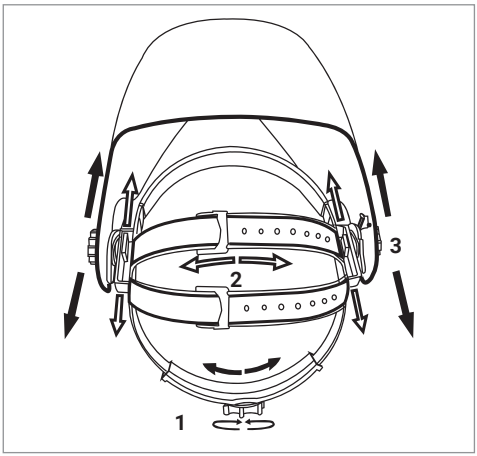
1. Наденьте маску на голову. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, вращая ручку с натяжением на затылочной части. Чтобы увеличить длину окружности – вращайте ручку по часовой стрелке. Чтобы уменьшить длину окружности – против часовой стрелки.

2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или низко, то отрегулируйте ремень, который проходит через макушку. Для этого ослабьте конец ремня, выдавив стопорный штифт из отверстия на ремне. Переместите две части ремня относительно друг друга на необходимую длину, вставьте стопорный штифт обратно.

3. Проверьте подгонку наголовника, приподнимая и опуская сварочную маску в надетом положении. Если ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не достигнете надежной посадки маски.

Регулировка расстояния от глаз сварщика до светофильтра

Ослабьте гайки-фиксаторы и двигайте маску к лицу или от него. Убедитесь, что расстояние между глазами и светофильтром одинаковое. Это позволит избежать неравномерного затемнения светофильтра.



1. Регулировка длины окружности оголовья
2. Регулировка положения наголовника
3. Регулировка расстояния от глаз до светофильтра

Настройка времени задержки

После завершения сварки светофильтр автоматически переходит в светлое состояние. Регулировка времени задержки позволяет предотвратить преждевременный переход светофильтра в светлое состояние, когда сварочная дуга уже погасла, но металл еще сохраняет яркое остаточное свечение. Кроме того, данная функция предотвращает «мигание» светофильтра при кратковременных перерывах в процессе сварки.

Время задержки плавно регулируется с помощью ручки, расположенной на внутренней стороне светофильтра, и может быть установлено в диапазоне от минимального (Min) до максимального (Max) значения.

Минимальная задержка рекомендуется для точечной сварки и выполнения коротких сварных швов. Максимальная задержка подходит для сварки с высокой силой тока, когда требуется более продолжительная защита глаз от яркого остаточного свечения металла.

При повороте ручки регулировки отсрочки (времени задержки) на задней поверхности светофильтра, время перехода светофильтра в светлое состояние после окончания сварки устанавливается в пределах от 0,1 до 1,0 секунды.

Настройка чувствительности

Чувствительность светофильтра регулируется плавно с помощью ручки в диапазоне от «Low» (низкая) до «Hi» (высокая).

Высокая чувствительность рекомендуется при сварке с малой силой тока, когда яркость сварочной дуги невысока. Низкая чувствительность подходит для работы при высокой силе тока, а также в условиях яркого внешнего освещения, например под прямыми солнечными лучами или рядом с другим работающим сварщиком. Это позволяет исключить ложное срабатывание светофильтра от посторонних источников света.

Настройки режима затемнения

При возбуждении дуги смотровое окно затемняется автоматически. В этот момент сварщик настраивает уровень затемнения вручную при помощи специальной регулировки, прокручивая ее в направлении, указанном стрелкой.

Автоматический светофильтр в маске сварщика

Светофильтр установлен в маску солнечной батареей наружу. Обратите внимание, чтобы с внешней стороны отдельные части маски не закрывали элементов солнечных батарей и сенсорные отверстия, так как это может помешать правильной работе фильтра. В этом случае пользоваться светофильтром категорически запрещается.

Питание

Питание светофильтра осуществляется от двух литиевых батареек типа CR2032. При замене используйте две новые литиевые батареи типа CR2032.

Перед установкой рекомендуется проверить срок годности батареи. Если на корпусе указана только одна дата, она означает окончание срока годности, а не дату изготовления.

ВНИМАНИЕ! Если на внешней стороне автоматического светофильтра (АСФ) загорелся красный индикатор низкого заряда батареи, немедленно замените элемент питания. Эксплуатация светофильтра с разряженной батареей запрещена.

Переключатель режимов Weld/Grind

Переключатель предназначен для выбора режима работы светофильтра в зависимости от выполняемой операции.

Режим «Weld» (сварка) – основной рабочий режим. Датчики дуги активны и автоматически затемняют светофильтр при обнаружении сварочной дуги. Используется при всех видах сварки (MMA, MIG/MAG, TIG, плазменная резка).

Режим «Grind» (шлифовка) – вспомогательный режим для работы с УШМ (болгаркой) и зачистных операций. Автоматическое затемнение по сигналу датчиков дуги отключается, светофильтр остаётся в светлом состоянии (DIN 3–4), что предотвращает ложное срабатывание от искр при шлифовке.

ВНИМАНИЕ! В режиме «Grind» светофильтр не защищает глаза от излучения сварочной дуги. Перед началом сварки обязательно переключите фильтр в режим «Weld». Не используйте режим «Grind» вблизи мест проведения сварочных работ другими лицами.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Маска сварщика	1 шт.
Автоматический светофильтр	1 шт.
Поликарбонатное защитное стекло наружное	1 шт.
Поликарбонатное защитное стекло внутреннее	1 шт.
Реечный наголовник	1 шт.
Сумка для хранения маски и комплектующих	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Маска сварщика хамелеон ПТК ТИП II (SK500)	Маска сварщика хамелеон ПТК ТИП II (SK600)
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2	1/1/1/2
Размер светофильтра, мм	133x114	133x114
Размер смотрового окна, мм	98x62	100x82
Количество оптических сенсоров, шт	4	4
Степень затемнения в нерабочем состоянии, DIN	4	4
Степень затемнения, DIN	9–13/5–9	9–13/5–9
Регулировка затемнения	Внутренняя	Внутренняя
Регулировка чувствительности	Плавная	Плавная
Источник питания	Солнечная батарея, литиевая батарея CR2032 (2 шт.)	Солнечная батарея, литиевая батарея CR2032 (2 шт.)
Время срабатывания, мс	0,2	0,2
Регулировка времени задержки, сек	0,1–1,0	0,1–1,0
Наличие естественной цветопередачи	Да	Да
Температура эксплуатации, °C	-5 до +55	-5 до +55
Материал маски	Ударопрочный пластик	Ударопрочный пластик

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед сваркой

1. Проверьте, правильно ли установлено наружное защитное стекло и находится ли оно в рабочем состоянии.

2. Убедитесь, что в батарее достаточно заряда. Если индикатор разряда батареи красный, замените батарею перед использованием.

3. Убедитесь, что наружное защитное стекло не повреждено и не заблокировано пылью или частицами. Также убедитесь, что датчики дуги не заблокированы и не покрыты пылью или частицами.

4. Убедитесь, что автоматический светофильтр затемняется нормально.

5. Проверьте все рабочие части, чтобы убедиться, что они не изношены или повреждены. Любые поцарапанные или сломанные детали следует немедленно заменять, чтобы избежать травм глаз сварщика.

6. Перед использованием убедитесь, что сварочные очки плотно прилегают к лицу.

7. Перед первым использованием сварочных очков необходимо удалить защитную пленку, закрывающую защитные линзы, с обеих сторон.

8. Перед началом сварки отрегулируйте время задержки при помощи ручки управления, повернув её по часовой стрелке до нужного значения.

9. Перед началом сварки светофильтр имеет степень затемнения DIN 4, что позволяет сварщику видеть заготовку. При зажигании дуги автоматически затемняется светофильтр.

ВАЖНО!

1. Перед началом сварки убедитесь, что режим шлифования (Grind) не выбран!

2. Во время шлифования светодиод Grind будет мигать зеленым.

3. Чтобы использовать режим шлифования, поверните ручку регулировки степени затемнения по часовой стрелке в крайнее правое положение (Grind) и индикатор шлифования будет мигать. Чтобы возобновить сварку, верните ручку в нужное положение.

НЕ СВАРИВАЙТЕ В РЕЖИМЕ ШЛИФОВАНИЯ! НАРУЖНОЕ ЗАЩИТНОЕ СТЕКЛО НЕ ПОТЕМНЕЕТ!

При сварке

1. Измените степень затемнения между DIN 5 и 9 или между DIN 9 и 13 с помощью переключателя. Установите желаемый оттенок с помощью ручки Shade.

2. Отрегулируйте чувствительность и время задержки по желанию, используя ручки переменной регулировки.

Рекомендуемые значения степени затемнения (DIN) для различных видов сварки.

Процесс сварки	Сварочный ток, А / Степени затемнения (DIN)																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Покрытые электроды	8						9		10		11		12			13			14			
MAG	8							9	10		11			12			13		14			
TIG	8				9			10		11			12			13						
MIG сталь и медь	9									10		11				12		13		14		
MIG цветные металлы	10											11			12		13		14			
Воздушно-дуговая строжка	10											11		12			13		14		15	
Плазменная резка	9									10	11		12				13					
Микроплазменная дуговая сварка	4		5		6		7		8		9		10		11			12				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание маски сварщика следует выполнять регулярно, до и после использования.

- Регулярно удаляйте пыль, грязь с внешней и внутренней поверхности щитка и наголовника.
- При сильном загрязнении производите стирку мягкой накладки наголовника (повязки для защиты от пота). Ручная стирка или режим «синтетика».
- Защитные пластины рекомендуется регулярно протирать салфетками или мыльным раствором, а при сильном загрязнении или ухудшении работы светофильтра, производить замену пластин.
- После завершения работы убирайте сварочную маску в темное место для сохранения заряда батареи и для предотвращения срабатывания светофильтра на ярком свете.
- Не дотрагивайтесь пальцами до смотрового окна светофильтра при замене защитных стекол.
- Перед работой проверяйте положение сварочного щитка на голове – он должен подниматься и опускаться с небольшим усилием, смотровое окно должно быть напротив глаз. Маска не должна упираться в грудь или одежду.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Если указанные неполадки не могут быть исправлены, то необходимо незамедлительно прекратить работу, чтобы избежать травмы.

Возможные неисправности	Причины и их устранение
Маска плохо держится на голове	• Неправильная регулировка крепления. Отрегулируйте реечный наголовник.
Плохой обзор	• Недостаточное освещение. Проверьте освещение. • Загрязнено защитное стекло, светофильтр и маска. Произведите очистку или замену поликарбонатного защитного стекла. • Неверная установка степени затемнения. Отрегулируйте степень затемнения.
Медленный отклик	• Слишком низкая рабочая температура. Не используйте маску с автоматическим светофильтром при температуре ниже -5°C.
Неравномерное затемнение	• Разное расстояние от глаз до светофильтра из-за неправильной регулировки крепления. Отрегулируйте реечный наголовник.
Светофильтр не работает или мерцает	• Загрязнено защитное стекло, светофильтр и маска. Произведите очистку или замену поликарбонатного защитного стекла. • Датчики загрязнены. Произведите очистку сенсорных датчиков. • Низкий ток сварки. Необходимо увеличить чувствительность.

ХРАНЕНИЕ

Срок годности (хранения) не ограничен. Дата изготовления указана на изделии/упаковке.

Срок службы: 1 год со дня приобретения щитка сварщика.

Маски сварщика, находящиеся на длительном хранении, должны быть помещены в заводскую упаковку или в аналогичную коробку.

Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Маски сварщика следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающей среды от -5°C до +55°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозить маски сварщика можно любым видом наземного, водного и воздушного транспорта, соблюдая установленные нормы и требования на конкретном виде транспорта.

Не допускайте падения продукции и резких ударов по упаковке. При транспортировке коробка должна быть надежно закреплена и не перемещаться во время движения. Соблюдайте температурный режим. Температура окружающего воздуха должна колебаться от -30°C до +55°C. Относительная влажность воздуха не более 75%.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки маски сварщика подлежат утилизации на предприятиях по переработке отходов, или передаче организациям, занимающимся переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

Год и месяц производства маски и светофильтра указаны на внутренней части светофильтра.

Дополнительная информация указывается на индивидуальном стикере. Стикер с информацией размещается на индивидуальной упаковке.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЯ НА МАСКИ – 12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ПРОДАЖИ.

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Российской Федерации. Во время гарантийного срока эксплуатации Производитель гарантирует бесплатно устранить дефекты продукции. Осуществляется это за счет ремонта или замены дефектных частей на новые, при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисного центра, имеющего полномочия от Производителя на проведение диагностики и ремонт. Гарантия не распространяется на комплектующие масок и автоматических светофильтров.

Гарантия не распространяется на маски в случае:

- Самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию маски.
- Сильного механического или иного воздействия.

В гарантийном ремонте может быть отказано в случае:

- Утраты гарантийного талона или внесения дополнений, исправлений, подчисток.
- Невозможности идентифицировать печать или дату продажи.

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Гарантийный ремонт и сервисное обслуживание оборудования производят официальные сервисные центры.

Ознакомиться со списком компаний вы можете на сайте ПТК – ptk-svarka.ru/service-centers

Отсканируйте QR-код для быстрого перехода к списку сервисных центров ПТК.

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель маски: _____

Дата продажи: _____

Наименование организации: _____

Подпись продавца: _____

М.П.

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)				
Модель маски		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)				
Модель маски		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)				
Модель маски		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

Произведено для
ООО «СВАРКА-КОМПЛЕКТ»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1,
стр. 1, оф. 76-Н

Торговая марка: ПТК

Отдел взаимодействия
с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Версия: 08.2026