РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

ГЗУ-10-3

ГЗА-10-3

PTK-SVARKA.RU

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные пропано-кислородные ГЗУ-10-3 и ацетиленовые ГЗА-10-3 предназначены для предварительного нагрева плоских поверхностей из углеродистых сталей, цветных металлов и чугуна с последующей обработкой. Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20°С до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГЗУ-10-3

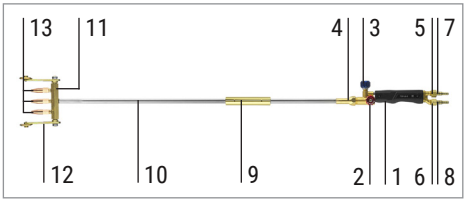
Горелка для правки пропановая	1 шт.
Пропановые мундштуки	3 шт.
Ниппель Ø 9 мм	2 шт.
Гайка накидная М16х1,	1 шт.
Гайка накидная М16х1,5LH	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ГЗА-10-3

Горелка для правки ацетиленовая	1 шт.
Ацетиленовые мундштуки	3 шт.
Ниппель Ø 9 мм	2 шт.
Гайка накидная М16х1,5	1 шт.
Гайка накидная М16х1,5LH	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки с запорно-регулировочными вентилями пропана/ацетилена, кислорода, присоединительных штуцеров, ниппеля и гайки для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 9 мм, накидной гайки и наконечника с сетчатым мундштуком.



1. Ствол (рукоятка).
2. Запорно-регулировочный винт (Пропан/Ацетилен).
3. Запорно-регулировочный винт (Кислород).
4. Накидная гайка (держатель наконечника).
5. Штуцер (Кислород).
6. Штуцер (Пропан/Ацетилен).
7. Ниппель Ø 9 мм и гайка с правой резьбой М16×1,5 для подачи кислорода.
8. Ниппель Ø 9 мм и гайка с левой резьбой М16×1,5LH для подачи пропана / ацетилена.
9. Дополнительная рукоятка
10. Наконечник горелки
11. Разветвитель (коллектор)
12. Колесный упор
13. Медные мундштуки (П)

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление кислорода и пропана/ацетилена в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.
- Для зажигания горелки необходимо сначала приоткрыть вентиль пропана/ацетилена на 1/2 оборота и зажечь горелку. Затем, добавляя кислород и пропан, отрегулировать пламя.

ВНИМАНИЕ! С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентилей горелки одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала необходимо закрыть вентиль пропана/ацетилена, а затем вентиль кислорода. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной кислородной и пропановой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

• К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок. Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

Не образуется факел с пламенем:

• Проверьте надежность подсоединения шлангов для подачи горючего газа. Проверьте герметичность всех соединений горелки.

Срыв пламени при нажатии рычага:

• Необходимо увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

Дата изготовления и детальная информация о производстве оборудования закодирована в штрих-коде и указывается на индивидуальном стикере с EAC. Стикер с информацией размещается на индивидуальной упаковке.



Стикер с EAC

1. Дата производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГЗУ-10-3	ГЗА-10-3
Давление на входе, МПа (кгс/см²)	Кислород	0,4 (4,0)	0,3–0,4 (3,0–4,0)
	Пропан	0,03–0,15 (0,3–1,5)	–
	Ацетилен	–	0,04–0,12 (0,4–1,2)
Расход, м³/ч	Кислород	1,82	2,6–4,0
	Пропан	0,52	–
	Ацетилен	–	2,35–3,7
Присоединительная резьба на штуцерах	Кислород	M16x1,5	M16x1,5
	Горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH
Диаметр ниппеля, мм		9	
Длина горелки, мм (не более)		1200	
Вес нетто, кг (не более)		1,5	

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

Версия: 11.2026