РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКА ИНЖЕКТОРНАЯ ПРОПАНО-КИСЛОРОДНАЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

ГЗУ-06 (№ 6П)

ГЗУ-08, 800 мм

ГЗУ-08, 1100 мм

PTK-SVARKA.RU

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные ГЗУ-06 и ГЗУ-08 предназначены для предварительного нагрева изделий перед сваркой, наплавления материала с высокой износостойкостью на рабочую поверхность детали для увеличения ее долговечности, и прочих видов газопламенной обработки металлов. Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20°С до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГЗУ-06

Горелка пропановая ГЗУ	1 шт.
Мундштук сетчатый № 6П	1 шт.
Ниппель диаметром 6 мм	2 шт.
Гайка накидная М12х1,25	1 шт.
Гайка накидная М12х1,25LH	1 шт.

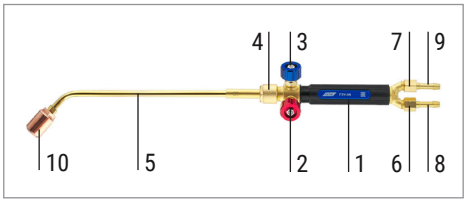
ГЗУ-08

Горелка пропановая ГЗУ	1 шт.
Мундштук сетчатый № 8П	1 шт.
Ниппель диаметром 9 мм	2 шт.
Гайка накидная М16х1,5	1 шт.
Гайка накидная М16х1,5LH	1 шт.
Кольцо уплотнительное 013-017-25	1 шт.

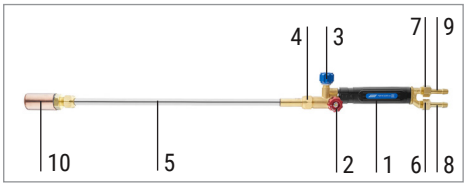
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки с запорно-регулировочными вентилями пропана, кислорода, присоединительных штуцеров, ниппеля и гайки для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6 или 9 мм (зависит от модели горелки), накидной гайки и наконечника с сетчатым мундштуком.

ГЗУ-06



ГЗУ-08



1. Ствол (рукоятка).
2. Запорно-регулировочный винт (Пропан).
3. Запорно-регулировочный винт (Кислород).
4. Накидная гайка (держатель наконечников).
5. Наконечник (№ 6П или № 8П).
6. Штуцер (Пропан).
7. Штуцер (Кислород).
8. Ниппель Ø 6 или 9 мм и гайка с левой резьбой М12×1,25LH или М16×1,5LH для подачи пропана.
9. Ниппель Ø 6 или 9 мм и гайка с правой резьбой М12×1,25 или М16×1,5 для подачи кислорода.
10. Мундштук сетчатый

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление кислорода и пропана в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.
- Для зажигания горелки необходимо сначала приоткрыть вентиль пропана на 1/2 оборота и зажечь горелку. Затем, добавляя кислород и пропан, отрегулировать пламя.

ВНИМАНИЕ! С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентилей горелки одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала необходимо закрыть вентиль пропана, а затем вентиль кислорода. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке метал-

лов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной кислородной и пропановой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок. Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

Нет инжекции в горелке (нет подсоса горючего газа)

• Проверить инжектор. Если необходимо, то прочистите центральное отверстие.

• После прочистки необходимо закрутить инжектор до упора в посадочное место смесительной камеры.

Неравномерный выход языков пламени из отверстий сетчатого мундштука

• Снять сетчатый мундштук. При помощи набора для чистки мундштуков прочистить все отверстия.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

• К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

Дата изготовления и детальная информация о производстве оборудования закодирована в штрих-коде и указывается на индивидуальном стикере с EAC. Стикер с информацией размещается на индивидуальной упаковке.



Стикер с EAC

1. Дата производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГЗУ-06 (№ 6П)	ГЗУ-08
Давление на входе, МПа (кгс/см²)	**Кислород**	0,4—0,5 (4,0—5,0)	0,6—0,8 (6,0—8,0)
	Пропан	0,1—0,13 (1,0—1,3)	0,04—0,08 (0,4—0,8)
Расход, м³/ч	**Кислород**	2,0—3,0	13,0—16,8
	Пропан	0,67—1,0	3,7—4,8
Присоединительная резьба на штуцерах	**Кислород**	M12x1,25	M16x1,5
	Пропан	M12x1,25LH	M16x1,5LH
Диаметр ниппеля, мм		6	9
Длина горелки, мм (не более)		450	800 / 1100
Вес нетто, кг (не более)		0,55	1,2 / 1,4

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

Версия: 08.2026