РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКА ГАЗОВОЗДУШНАЯ ПРОПАНОВАЯ

ГВП

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством, соблюдайте указания на маркировочных табличках и требования охраны труда.

НАЗНАЧЕНИЕ

Пропановая горелка ГВП инжекторного типа предназначена для пайки твёрдыми и мягкими припоями и нагрева деталей небольших размеров. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь.

Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091 «Горелки ручные газовоздушные инжекторные». Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 (тип атмосферы II) и предназначена для работы при температуре от −15 до +45 °С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка пропановая ГВП	1 шт.
Гайка накидная М12х1,25LH	1 шт.
Ниппель Ø 6 мм	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

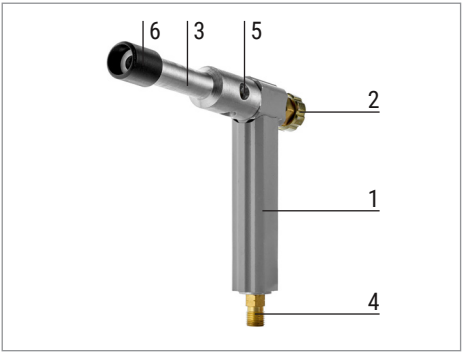
Горелка состоит из ствола, вентиля для регулировки подачи и расхода газа, наконечника, штуцера для крепления рукава, инжектора и мундштука.

Горючий газ поступает через ниппель к регулирующему вентилю, а затем через инжектор – в наконечник. Через четыре отверстия в корпусе наконечника подсасывается воздух. При зажигании газовоздушная смесь образует факел. Горелку можно использовать в любом пространственном положении.

При настройке факела пламени можно добиться следующей формы:

• По диаметру мундштука. Через малые отверстия в стабилизаторе наконечника образуется общеподогревающее «корончатое» пламя.

• Основное пламя. Через центральное отверстие наконечника формируется игольчатый конус основного пламени с максимальной температурой 700°С.



1. Ствол горелки.
2. Вентиль дежурного пламени.
3. Наконечник (трубка).
4. Штуцер для крепления рукава.
5. Инжектор.
6. Мундштук.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

• Применяемый газ должен соответствовать ГОСТ 5542.

• Перед началом работы осмотрите горелку и убедитесь в отсутствии механических повреждений. Проверьте герметичность всех узлов и соединений, в том числе присоединения рукава.

• С помощью редуктора установите рабочее давление газа в соответствии с данными, указанными в технических характеристиках. Откройте вентиль, подожгите газ и отрегулируйте факел вентилем. Чтобы выключить горелку, закройте вентиль.

• При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно закройте вентиль горелки и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах.

• Содержите горелку в чистоте. Дозирующее отверстие инжектора прочищайте калибром или сверлом диаметром 0,4–0,45 мм.

ВНИМАНИЕ! В соответствии с ПОТ Р М-019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать требования «Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» (ПОТ Р М-019-

2001, утв. постановлением Минтруда России от 14.02.2002), «Межотраслевых правил по охране труда при электро- и газосварочных работах» (ПОТ Р М-020-2001, утв. постановлением Минтруда России от 09.10.2001) и «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (утв. постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003).

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение, инструктаж и проверку знаний требований охраны труда, имеющие допуск к самостоятельной работе, профильное образование и практические навыки обслуживания данного оборудования, а также изучившие настоящее руководство и устройство горелки. Ответственность за соблюдение требований охраны труда и рекомендаций настоящего руководства несёт потребитель.

Во избежание ожогов работающие должны использовать спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств» (утв. постановлением Минтруда России от 16.12.1997). Для защиты органов слуха следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051. Для защиты глаз от ультрафиолетового и инфракрасного излучения пламени необходимо использовать защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 12.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Выполнять ремонт и подтягивать гайки, если система находится под давлением.
- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной газовой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и промасленной спецодежде.
- Выполнять работы с открытым пламенем на расстоянии менее 10 м от переносных ацетиленовых генераторов и менее 3 м от газопроводов.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

• К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности немедленно прекратите работу и не используйте горелку. Некоторые неисправности можно устранить самостоятельно. Если это не удалось, обратитесь к квалифицированным специалистам (в сервисный центр) или замените горелку.

Факел не образуется:

- Проверьте, надёжно ли подсоединён рукав подачи горючего газа.
- Проверьте герметичность всех соединений горелки.

Пламя слабое или неустойчивое:

- Прочистите дозирующее отверстие инжектора калибром или сверлом диаметром 0,4–0,45 мм.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или в случае поломки оборудование подлежит утилизации на предприятиях по переработке отходов либо передаче организациям, занимающимся переработкой чёрных и цветных металлов, в соответствии с Федеральным законом от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВП
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Расход горючего газа, м³/ч	0,12–0,14
Расход горючего газа, кг/ч	0,23–0,28
Давление горючего газа, МПа (кгс/см²)	0,1–0,15 (1,0–1,5)
Тепловая мощность, кВт	2,9–3,6
Максимальная температура нагрева изделия, °С	700
Дозирующее отверстие в инжекторе, мм	0,45
Присоединительная резьба	M12x1,25LH
Диаметр ниппеля, мм	6
Длина горелки, мм (не более)	175
Вес нетто, кг (не более)	0,32
Артикул	001.020.608

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годным для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

Версия: 10.2026