РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКА РУЧНАЯ ГАЗОВОЗДУШНАЯ ИНЖЕКТОРНАЯ НА ГАЗООБРАЗНОМ ТОПЛИВЕ ДЛЯ ПРАВКИ (с принудительной подачей сжатого воздуха)

ГВ-800-70 ТУРБО

ГВ-1100-70 ТУРБО

PTK-SVARKA.RU

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством, соблюдайте указания на маркировочных табличках и требования охраны труда.

НАЗНАЧЕНИЕ

Инжекторные горелки ГВ-800-70 ТУРБО и ГВ-1100-70 ТУРБО предназначены для предварительного нагрева изделий перед сваркой, [нагрева металла при правке,] наплавки износостойких материалов на рабочую поверхность деталей для увеличения срока их службы, оплавления битумных рулонных материалов при устройстве гидроизоляции и других видов газопламенной обработки. В качестве горючего газа применяется природный газ (метан); допускается также применение пропан-бутановой смеси.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077.

Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 (тип атмосферы II) и предназначены для работы при температуре от −20 до +50 °С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в сборе	1 шт.
Уплотнительное резиновое кольцо	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

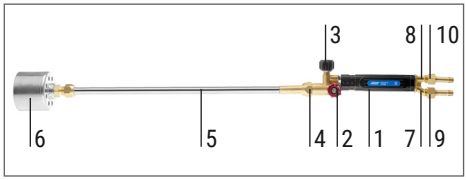
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола и наконечника. На стволе расположены вентили сжатого воздуха и горючего газа. В наконечник встроены смесительный узел (смесительная камера с инжектором), патрубок, рассекатель (головка) и мундштук.

Вентиль горючего газа состоит из шпинделя с запорным элементом в виде конуса, маховичка, уплотнительных колец и сальниковой гайки.

Сжатый воздух подаётся по рукаву через ниппель Ø 9 мм, который присоединяется к горелке гайкой с правой резьбой М16х1,5, и далее через вентиль сжатого воздуха поступает в инжектор.

Горючий газ подаётся по рукаву через ниппель Ø 9 мм, который присоединяется к горелке гайкой с левой резьбой М16х1,5LH, и далее через красный вентиль горючего газа поступает в инжектор. Расход газа и воздуха регулируется вентилями.



1. Ствол (рукоятка).
2. Запорно-регулировочный винт (метан/пропан-бутан).
3. Запорно-регулировочный винт (сжатый воздух).
4. Накидная гайка (держатель наконечников).
5. Наконечник (трубка).
6. Сопло (колба).
7. Штуцер (метан/пропан-бутан).
8. Штуцер (сжатый воздух).
9. Ниппель Ø 9 мм и гайка с левой резьбой М16х1,5LH для подачи метана/пропан-бутана.
10. Ниппель Ø 9 мм и гайка с правой резьбой М16х1,5 для подачи сжатого воздуха.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Для оптимальной работы горелки необходимо после разборки инжектор закрутить до упора и затем выкрутить его на два оборота.

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление сжатого воздуха и метана в соответствии с данными, указанными в технических характеристиках.
- Приоткройте вентиль горючего газа на ½ оборота и подожгите смесь. Затем, добавляя сжатый воздух, отрегулировать пламя.

ВНИМАНИЕ! С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентилей горелки одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала необходимо закрыть вентиль метана, а затем вентиль сжатого воздуха. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать требования «Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» (ПОТ Р М-019-2001, утв. постановлением Минтруда России от 14.02.2002), «Межотраслевых правил по охране труда при электро- и газосварочных работах» (ПОТ Р М-020-2001, утв. постановлением Минтруда России от 09.10.2001) и «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (утв. постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003).

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение, инструктаж и проверку знаний требований охраны труда, имеющие допуск к самостоятельной работе, профильное образование и практические навыки обслуживания данного оборудования, а также изучившие настоящее руководство и устройство горелки. Ответственность за соблюдение требований охраны труда и рекомендаций настоящего руководства несёт потребитель.

Во избежание ожогов работающие должны использовать спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств» (утв. постановлением Минтруда России от 16.12.1997). Для защиты органов слуха следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051. Для защиты глаз от ультрафиолетового и инфракрасного излучения пламени необходимо использовать защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 12.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной газовой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и промасленной спецодежде.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок. Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

Нет инжекции в горелке (нет подсоса горючего газа)

• Проверить инжектор. Если необходимо, то прочистите центральное отверстие.

• После прочистки необходимо закрутить инжектор до упора в посадочное место смесительной камеры.

Неравномерный выход языков пламени из отверстий мундштука

• Снять мундштук. При помощи набора для чистки мундштуков прочистить все отверстия.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

• К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют допуск к самостоятельной работе и имеют профильное образование и допуски к проведению работ.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или в случае поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятиях по переработке отходов или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГВ-800-70 ТУРБО	ГВ-1100-70 ТУРБО
Давление на входе, МПа (кгс/см²)	Сжатый воздух	0,3–0,5 (3–5)	0,3–0,5 (3–5)
	Пропан-бутан	0,01–0,03 (0,1–0,3)	0,01–0,03 (0,1–0,3)
Давление на входе, кгс/см² (мм вод.ст.)	Метан	0,01–0,1 (100–1000)	0,01–0,1 (100–1000)
Расход, м³/ч	Пропан-бутан	4,2–6	4,2–6
Расход, м³/ч	Сжатый воздух	8,4–12	8,4–12
Расход, м³/ч (кг/ч)	Метан	1,2–1,7 (2,4–3,4)	1,2–1,7 (2,4–3,4)
Тепловая мощность, кВт	Пропан-бутан	31–44	31–44
	Метан	42–60	42–60
Присоединительная резьба на штуцерах	Сжатый воздух	M16x1,5	M16x1,5
	Пропан-бутан	M16x1,5LH	M16x1,5LH
	Метан	M16x1,5LH	M16x1,5LH
Диаметр ниппеля, мм		9	9
Количество колб (сопел), шт.		1	1
Диаметр сопла (колбы), мм		70	70
Длина горелки, мм (не более)		80	1100
Вес нетто, кг (не более)		1,05	1,2
Артикул		001.020.800	001.020.801

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

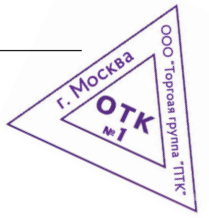
Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годным для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



EAC

Версия: 10.2026

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group