ПТК RILON MIG SR5-C

РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ MIG/MAG СВАРКИ

Точность до 0,03 мм ▪ 350 А ▪ 6 осей вращения

Максимальная длина непрерывного варочного шва: 2000 мм в любом пространственном направлении

Артикул: 005.300.303



АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ НОВОГО УРОВНЯ

ПТК RILON MIG SR5-C - современный комплект роботизированной сварки для автоматизации производственных процессов и стабильной высококачественной MIG/MAG сварки. Лучшее решение для серийного и крупносерийного производства

ПОЧЕМУ КОМПЛЕКС ВЫГОДЕН ПРОИЗВОДСТВУ?

- Сокращение количества брака
- Стабильное формирование шва
- Минимизация разбрызгивания
- Уменьшение последующей механической обработки
- Рост производительности участка
- Снижение влияния человеческого фактора
- Быстрое программирование сварочных операций
- Рассчитан на длительную интенсивную эксплуатацию
- Не требует специального ограждения

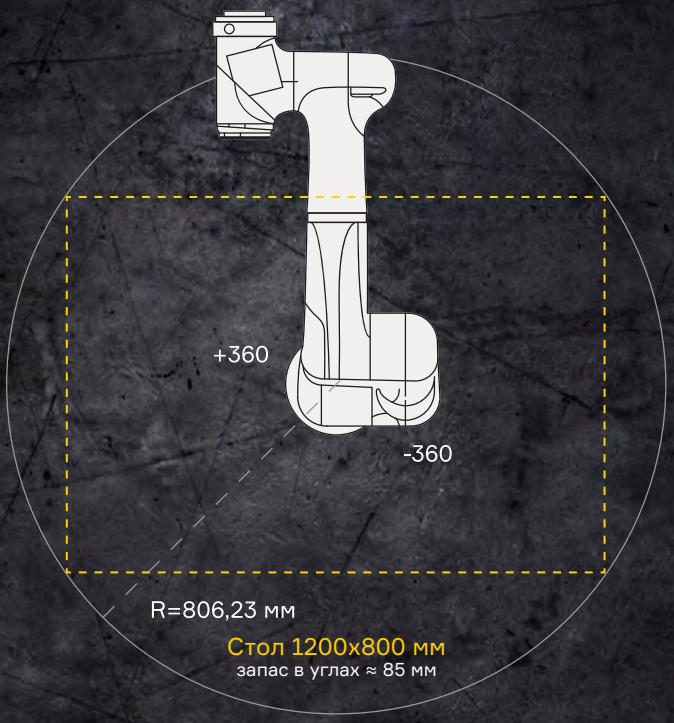
ВЫПОЛНИТ СВАРКУ ШВОВ РАЗЛИЧНОЙ СЛОЖНОСТИ

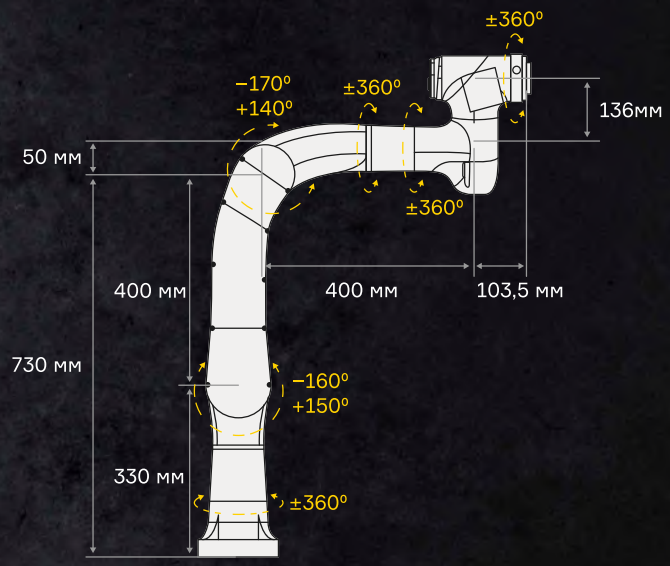


Вертикальные и потолочные | Сварка 3D конструкций | Стыковые соединения | Угловые и тавровые соединения | Протяженные сварные швы | Точечную сварку | Наплавку | Кольцевые швы | Много-проходные швы

*Изображение на листовке носит информационный характер. При эксплуатации установка робота-манипулятора на шкаф управления запрещена.

СХЕМА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ И ВРАЩЕНИЯ ОСЕЙ ПТК RILON MIG SR5-C





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети сварочного источника, В	380±10%
Напряжение питающей сети контроллера, В	220
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	20–350
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	12,6–45
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,2
Потребляемый ток, А	23
Потребляемая мощность, кВт	14,8
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД,%	85
Частота переключения инвертора, кГц	35
Полезная нагрузка робота-манипулятора, кг (не более)	5
Рабочий радиус робота-манипулятора, мм	919
Точность позиционирования робота-манипулятора, мм	±0,03
Количество осей робота-манипулятора, шт	6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Робот-манипулятор SR5-C – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Переносной пульт обучения робота – 1 шт.
- Источник полуавтоматической сварки MIG 350 – 1 шт.
- Выносной блок подачи сварочной проволоки – 1 шт.
- Сварочная горелка MIG P350 – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Сварочный стол – 1 шт.*
- Комплект прижимов – 1 комплект.*
- Комплектующие и ЗИП

* При заказе дополнительной комплектации.

Полную комплектацию и характеристики смотрите на сайте

+7 (495) 363-38-27, Москва
+7 (812) 326-06-46, Санкт-Петербург

info@ptk.group
ptk-svarka.ru

Версия: 10.2026